

# Repair Stick Edelstahl

Artikel Nr. 114585

Typen Nr. 115.41



Versand in die Schweiz nicht möglich!

Beispielhafte Darstellung

Für nicht korrodierende Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an Edelstahl-Tanks, Behältern, Rohren und Leitungen sowie anderen rostfreien Materialien.

## Technische Informationen

Gebindegröße	57 g
GHS	GHS07
GHSIGNAL	A
Gefahrenhinweis	H315 - Verursacht Hautreizungen. H317 - Kann allergische Hautreaktionen verursachen. H319 - Verursacht schwere Augenreizung. H412 - Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.
Basis	Epoxid
Füllstoff	Stahl
Konsistenz	Knetmasse
Farbe	dunkelgrau
Verarbeitungstemperatur	15 bis 40 °C
Aushärtetemperatur	6 bis 40 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	< 85 %
Mischungsverhältnis nach dem Gewicht	1:1
Dichte der Mischung	2,2 g/cm <sup>3</sup>
Spaltüberbrückung bis max.	15,0 mm
Topfzeit (bei 20 °C, 10 g Ansatz)	5 min
Handfestigkeit (35 % der Festigkeit)	10 min
Mechanisch belastbar nach (80 % der Festigkeit)	60 min
Endhärte (100% der Festigkeit)	24 Stunden
Schrumpf	< 1,0 %
Druckfestigkeit DIN EN ISO 604	55 MPa
Härte (Shore D) DIN ISO 7619	80±3
Haftfestigkeit DIN EN ISO 4624	8 MPa
Temperaturbeständigkeit	-50 bis 120 °C

## Technische Informationen

Temperaturbeständigkeit kurzzeitig	150 °C
Wärmeleitfähigkeit DIN EN ISO 22007-4	0,6 W/m·K
Durchgangswiderstand DIN EN 62631-3-1	ca. 5·10 <sup>11</sup> Ω·m
Elektrischer Widerstand ASTM D 257	5 Ω·cm
Durchschlagsfestigkeit	3,0 kV/mm
Magnetisch	ja

## Kaufmännische Daten

Zolltarifnummer	39073000
Ursprungsland	US
eCl@ss 5.1.4	30021609
eCl@ss 9.0	30021609
UNSPSC_Code_v190501	47131825
UNSPSC_CodeDesc_v190501	Contact surface cleaners

## Material Informationen

REACH SVHC1 Stoff Name	no
CAS-Nr. SVHC 1	no CAS No.
RoHS Werkstoff-Hinweis	RoHS compliant
REACH Info	no SVHC substance included

## Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32	=	°F
mm/25,4	=	inch
µm/25,4	=	mil
N x 0,225	=	lb
N/mm <sup>2</sup> x 145	=	psi
MPa x 145	=	psi
Nm x 8,851	=	lb·in
Nm x 0,738	=	lb·ft
Nm x 141,62	=	oz·in
mPa·s	=	cP
N/cm x 0,571	=	lb/in
kV/mm x 25,4	=	V/mil

## Produktinformationen

Nicht korrodierend | schnellhärtend | edelstahlgefüllt

Für nicht korrodierende Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an Edelstahl und anderen rostfreien Metallen, wie an Tanks und Behältern, Abfüll- und Verpackungsmaschinen, Rohren, Leitungen, Pumpen und Gehäusen. Auf Grund der schnellen mechanischen Belastbarkeit der reparierten Teile (ca. 60 Minuten) lassen sich kosten- und zeitintensive Ausfallzeiten vermeiden.

Repair Stick Edelstahl kann im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen. Aufgrund seiner speziellen Rezeptur kann der Repair Stick Edelstahl zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

### Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von RIEGLER Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG Sicherheitsdatenblättern ([www.riegler.de](http://www.riegler.de)) zu beachten.

### Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Haftung sind saubere und trockene Oberflächen.

### Verarbeitung

Repair Sticks Edelstahl überbrücken pro Arbeitsgang einen Klebespalt bis max. 15 mm. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 25 g bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt, bedingt durch die typische Reaktionswärme von Epoxydharzen (exotherme Reaktion) eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10 °C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16 °C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5 °C erfolgt keine Reaktion mehr.

### Lagerung

Repair Sticks Edelstahl sind im ungeöffneten Zustand bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20 °C und trockener Lagerung mindestens 18 Monate haltbar. Sonnenbestrahlung vermeiden.

## Repair Stick Edelstahl

### Chemische Beständigkeit von Repair Stick Edelstahl nach der Aushärtung\* (Auszug)

Abgase	+	Kaliumcarbonat (Pottaschelösung)	+
Aceton	o	Kaliumhydroxid 0-20 % (Ätzkali)	+
Aethylaether	+	Kalkmilch	+
Aethylalkohol	o	Karbolsäure (Phenol)	-
Aethylbenzol	-	Kreosotöl	-
Alkalien (basische Stoffe)	+	Kresylsäure	-
Kohlenwasserstoffe, aliphatische (Erdölabbkömmlinge)	+	Magnesiumhydroxid	+
Ameisensäure >10 % (Methansäure)	-	Maleinsäure (cis-Ethylendicarbonsäure)	+
Ammoniak wasserfrei 25%	+	Methanol (Methylalkohol) <85 %	-
Amylacetat	+	Mineralöle	+
Amylalkohole	+	Naphtalin	-
Kohlenwasserstoffe, aromatische (Benzol, Toluol, Xylol)	+	Naphtene	-
Bariumhydroxid	+	Natriumcarbonat (Soda)	+
Benzine (92-100 Oktan)	+	Natriumbicarbonat (Natriumhydrogencarbonat)	+
Bromwasserstoffsäure <10 %	+	Natriumchlorid (Speisesalz)	+
Butylacetat	+	Natriumhydroxid >20 % (Ätznatron)	o
Butylalkohol	+	Natronlauge	+
Calciumhydroxid (gelöschter Kalk)	+	Heizöl, Diesel	+
Chloressigsäure	-	Oxalsäure <25 % (Ethandisäure)	+
Chloroform ((Trichlormethan)	o	Perchloraethylen	o
Chlorschwefelsäure (nass und trocken)	-	Petroleum	+
Chlorwasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Oele, pflanzliche und tierische	+
Chlorwasserstoffsäure 10-20 %	+	Phosphorsäure <5 %	+
Chromierungsbäder	+	Phthalsäure, Phthalsäureanhydrid	+
Chromsäure	+	Rohöl	+
Diesekraftstoffe	+	Salpetersäure <5 %	o
Erdöl- und Erdölprodukte	+	Salzsäure <10 %	+
Essigsäure verdünnt <5 %	+	Schwefeldioxid (feucht und trocken)	+
Ethanol <85 % (Ethylalkohol)	+	Schwefelkohlenstoff	+
Fette, Öle und Wachse	+	Schwefelsäure <5 %	o
Fluorwasserstoffsäure verdünnt (Flusssäure)	o	Testbenzin	+
Gerbsäure verdünnt <7 %	+	Tetrachlorkohlenstoff (Tetrachlormethan)	+
Glycerin (Trihydroxypropan)	+	Tetralin (Tetrahydronaphthalin)	o
Glykol	o	Toluol	-
Huminsäure	+	Wasserstoffperoxid <30 % (Wasserstoffsuperoxid)	+
Imprägnieröle	+	Trichloraethylen	o
Kalilauge	+	Xylol (Xylen)	-

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig \*Die Einlagerung aller Repair Sticks erfolgte bei +20°C Chemikaliertemperatur.