

# Lock Aktivator F

Artikel Nr. 114565

Typen Nr. 3150/200



Beispielhafte Darstellung

Aktiviert passive Oberflächen und beschleunigt die Aushärtung. Ermöglicht die Anwendung von RIEGLER Lock Klebstoffen auch bei Metall-Kunststoff-Verbindungen und bei niedrigen Temperaturen.

## Technische Informationen

GHS	GHS02 GHS07
GHSSIGNAL	G
Gefahrenhinweis	H222, H229 - Extrem entzündbares Aerosol. Behälter steht unter Druck: Kann bei Erwärmung bersten. H319 - Verursacht schwere Augenreizung. H336 - Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. H412 - Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.
Beschreibung	Lock Aktivator F, 200 ml
Farbe	grün
Viskosität	1 - 2 mPa·s
Spaltüberbrückung bis max.	0,5 mm

## Kaufmännische Daten

Zolltarifnummer	35069900
Ursprungsland	IT
eCl@ss 5.1.4	23339090
eCl@ss 9.0	23330501
UNSPSC_Code_v190501	31201615
UNSPSC_CodeDesc_v190501	Adhesive activators

## Material Informationen

REACH SVHC1 Stoff Name	no
CAS-Nr. SVHC 1	no CAS No.
RoHS Werkstoff-Hinweis	RoHS compliant
REACH Info	no SVHC substance included

## Produktinformationen

### Verkürzung der Aushärtezeit

Durch die Vorbehandlung mit Lock Aktivator F kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator empfiehlt sich auch bei allen passiven Oberflächen, sowie in jedem Fall bei niedrigen Umgebungstemperaturen (ab +10 °C/+50 °F und darunter) und großen Spaltbreiten. Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Aushärtung von Lock Aktivator F.

### Oberflächenvorbehandlung

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten die zu montierenden Teile entfettet und gereinigt werden. Der Einsatz von Lock Aktivator F ist auch an ungereinigten Oberflächen, z.B. Schrauben im Anlieferungszustand, möglich. Allerdings gilt: je sauberer die Oberfläche, umso besser werden die erzielten Ergebnisse.

### Verarbeitung

Lock Aktivator F einseitig auf die gereinigte Klebefläche aufsprühen. Bei größeren Spaltbreiten und/oder rauen, porösen Oberflächen ist ein beidseitiger Auftrag erforderlich. Lock Aktivator F bei Raumtemperatur (+20 °C) ca. 2 Minuten ablüften lassen.

Nach Aktivierung sollten die Teile zeitnah verklebt werden. Erneute Verschmutzung der Oberflächen vor dem Kleben sollten vermieden werden. Aktivator und Klebstoff im flüssigen Zustand nicht vermischen.

### Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von RIEGLER Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.riegler.de](http://www.riegler.de)) zu beachten.